

**Acreditación de normas para el procedimiento No. DS22-R005/2023-1**

**I. Descripción de los bienes y normas aplicables.**

No.	Descripción del bien o servicio	Unidad	Método de inspección	Norma
1	Placa de acero ASTM A-36 de 1" x 4' x 10', laminada en frío	Pieza	Análisis dimensional por parte del asesor técnico	ASTM A 36 / A 36M - 04
2	Placa de acero ASTM A-36 de 1/2" X 4' X 10', laminada en frío.	Pieza	Análisis dimensional por parte del asesor técnico	ASTM A-36
3	Placa de acero ASTM A-36 DE 5/16" X 4' X 10', Laminada en caliente	Pieza	Análisis dimensional por parte del asesor técnico	ASTM A-36
4	Placa de acero ASTM A-36 DE 7/16" x 4' x 10', laminada en caliente	Pieza	Análisis dimensional por parte del asesor técnico	ASTM A 36 / A 36M - 04
5	Lamina negra de acero AISI 1010 Cal. 12 X 4' X 10', laminada en caliente	Pieza	Análisis dimensional por parte del asesor técnico	ASTM A29 / A29M - 04
6	Perfil cuadrado de acero ASMT A-36 de 4 1/2" Cal. 7, laminado en frío	Pieza	Análisis dimensional por parte del asesor técnico	ASTM A-36
7	Placa de acero ASTM A-36 de 5/8" X 4' X 10', laminada en frío	Pieza	Análisis dimensional por parte del asesor técnico	ASTM A 36 / A 36M - 04
8	Barra cuadrada de acero ASTM A-36 de 1/2", estirado en frío	Pieza	Análisis dimensional por parte del asesor técnico	ASTM A 36 / A 36M - 04
9	Barra cuadrada de acero ASTM A-36 de 1", estirado en frío.	Pieza	Análisis dimensional por parte del asesor técnico	ASTM A-36
10	Barra hexagonal de acero ASTM A-36 de 1 7/16", laminado en frío	Pieza	Análisis dimensional por parte del asesor técnico	ASTM A 36 / A 36M - 04
11	Barra redonda de acero AISI 1018 de 1", estirada en frío	Pieza	Análisis dimensional por parte del asesor técnico	ASTM A29 / A29M - 04
12	Barra redonda de acero AISI 1018 de 2" estirada en frío	Pieza	Análisis dimensional por parte del asesor técnico	ASTM A29 / A29M - 04
13	Barra redonda de acero ASTM A-36 de 4 1/4", laminado en frío	Pieza	Análisis dimensional por parte del asesor técnico	ASTM A 36 / A 36M - 04

**II. INFORMACIÓN.**

Es necesario adquirir los bienes solicitados, con la finalidad de estar en condiciones de dar cumplimiento oportuno al proyecto "Diseño y fabricación de una máquina para hacer viruta de madera", cumpliendo con ello las metas propuestas para cada proceso de producción.

### **III. FUNDAMENTO LEGAL.**

**Artículo 31.-** Del Reglamento de la Ley de Adquisiciones, arrendamientos y Servicios del Sector Público, Primer Párrafo.

En los procedimientos de contratación que realicen las dependencias y entidades, se deberá exigir el cumplimiento de las normas oficiales mexicanas y de las normas mexicanas, según proceda, y a falta de éstas, de las normas internacionales, de conformidad con lo dispuesto por los artículos 53 y 55 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización.

Si las normas a que se refiere el párrafo anterior no cubren los requerimientos técnicos, o bien, si sus especificaciones resultan inaplicables u obsoletas, la convocante podrá solicitar el cumplimiento de las normas de referencia o especificaciones.

### **IV. Acreditación de normas.**

<b>Norma</b>	<b>Descripción breve</b>
ASTM A 36 / A 36M – 04	En la presente norma se establecen las especificaciones y el método de verificación sobre las propiedades físicas y químicos; así como las tolerancias de dicha materia.
ASTM A 29/ A 29M – 04	En la presente norma se establecen las especificaciones y el método de verificación sobre las propiedades físicas y químicos; así como las tolerancias de dicha materia.

### **V. Justificación.**

Se acredita que las normas citadas, son las adecuadas para los bienes solicitados, garantizando con ello la calidad del bien con las especificaciones solicitadas, por lo que puede ser utilizada con seguridad en los procesos productivos de esta Dirección; es obligatorio que los licitantes se apeguen estrictamente a las normas antes citadas y a la fichas de especificaciones técnicas ya que al momento de la recepción se inspeccionará el cumplimiento de las condiciones anteriormente expuestas.

### **VI. Conclusión.**

Es condición que los bienes cumplan con las normas citadas, además se proporcione documentación comprobatoria, con el fin de verificar lo solicitado y estar en condiciones de emplear el bien en los actuales procesos productivos.